

绝缘漆膜耐油性测定法

GB 1736-79

本标准适用于绝缘漆膜耐油性的测定,即将试样浸于保持一定温度的变压器油中,经受一定时间后,观察其漆膜表面变化的现象。

一、一般规定

1. 材料和仪器设备

紫铜片: T2, 硬态, $50 \times 100 \times 0.1 \sim 0.3$ 毫米;
10号变压器油: SY 1351-76;
盛油容器: 搪瓷杯等器皿;
鼓风恒温烘箱。

二、测定方法

2. 取三块按《绝缘漆膜制备法》(GB 1736-79)制得的试样,一半浸入变压器油中,一半露于空气,然后将其放入烘箱内,以 $25 \sim 30$ 分钟的时间升温至 $105 \pm 2^\circ\text{C}$ (或按产品标准规定的其它温度),保持24小时,将试样从油中取出,用洁净纱布将油轻轻擦净,如其中两块试样符合下列要求,则耐油性为合格。

- (1) 浸于油中的漆膜与上部未浸油的漆膜表面均应平整光滑、无起泡、起皱及脱落现象。
- (2) 漆膜不应被纱布擦掉。

注: 自本标准实施之日起,原部标准 HG 2-56-78 作废。

国家标准总局发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年1月1日 实施
长征造漆厂 起草